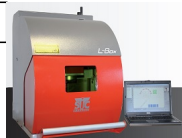


<b>Pracovní stanice</b>
<b>Verze k integraci</b>



[Pracovní stanice L-Box](#)

[Pracovní stanice XL-Box](#)

	<a href="#">Integrační verze i103lg-PC</a>		<a href="#">Integrační verze i103lg</a>
--	--	--	---

- Robustní, spolehlivý a úsporný.
- Bezúdržbový.
- Prodloužená životnost komponent.
- Záruka až 5 let.
- Snadné a intuitivní ovládání.
- Výkon volitelně 10 W, 20 W nebo 50W.

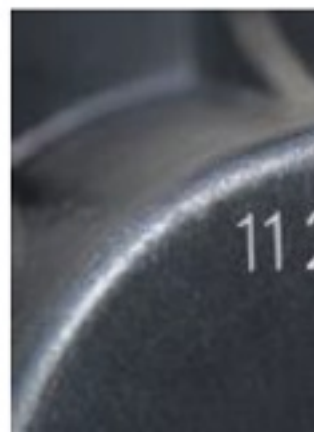
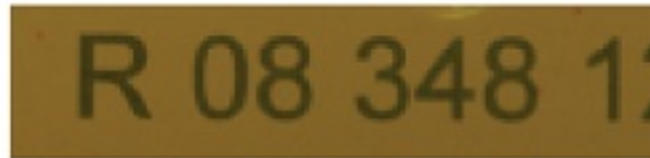
- Standardní 1D (čárové) kódy a 2D
- Grafiky a loga ve vysokém rozlišení
- Všestrannost, vysoká rychlost a preciznost značení
- Vysoká kvalita značení
- Značení na různé druhy materiálů
- Na povrchy a nebo v dutinách

## PRINCIP LASEROVÉHO ZNAČENÍ

Námi nabízené laserové značení využívá svazek paprsků, který je galvanometricky vychylován v ose x a y pomocí zrcátek umístěných na rychlých a přesných scanerech. Následně je svazek zaostřen do malého bodu na povrchu vzorku pomocí fokusační čočky.

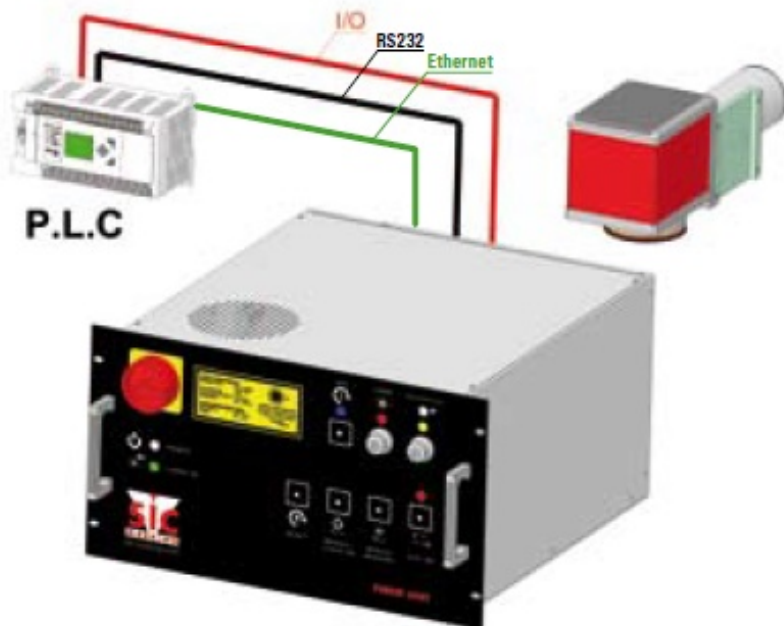
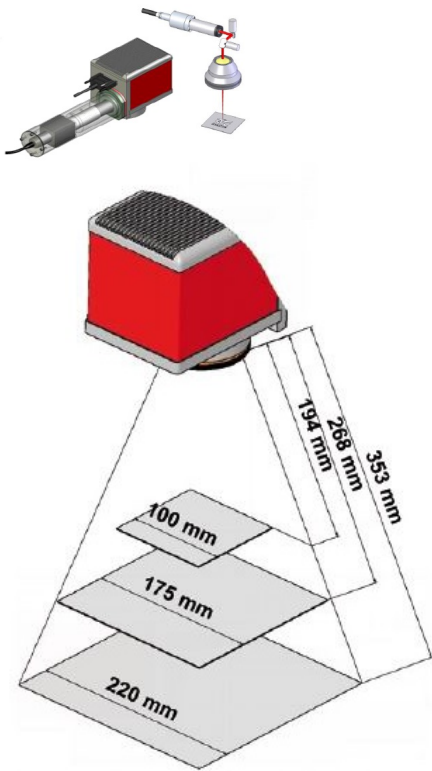
Synchronizace pohybu galvo - jednotek a spínání laseru je řízeno pomocí PC s použitím laserového softwaru a řídicí karty.





## TECHNICKÝ POPIS

Laserové systémy SIC-MARKING L-Box, i103l-g PC a i103l-g jako laserového zdroje využívají nejnovější technologii vláknového laseru. Ten má proti standardním pevnolátkovým laserům mnoho výhod, zejména mnohem vyšší účinnost, kompaktnost, minimální potřebu údržby, delší životnost budících diod, vysokou kvalitu laserového svazku, nejmenší provozní náklady a nízkou cenu. Základem každého řešení je tedy laserová jednotka, tvořená laserovým zdrojem, galvanometrickou pro pohyb paprsku a řídicím počítačem s ovládacím softwarem.



[www.znameni.cz](http://www.znameni.cz) (CZ) | 031g-PC